

附录 C
(资料性附录)

本部分章条编号与 ISO 17500:2006 章条编号对照表

表 C.1

本部分章条编号	对应的 ISO 17500:2006 章条编号
1	1
2	2
3	3
4	4,5
5	6
6	7
7	8
8	9
9	10
10	11
11	12
附录 A	附录 A
附录 B	附录 B
附录 C	—

GB/T 6609.37—2009



中华人民共和国国家标准

GB/T 6609.37—2009

氧化铝化学分析方法和物理性能 测定方法 第 37 部分:粒度小于 20 μm 颗粒含量的测定

Chemical analysis methods and
determination of physical performance of alumina—
Part 37: Determination of the particles size content less than 20 μm

(ISO 23202:2006 Aluminium oxide used for the production of aluminium—
Determination of particles passing a 20 micrometre aperture sieve, MOD)



GB/T 6609.37-2009

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-37807

定价: 16.00 元

2009-04-15 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

m_3 ——坩埚和保留在筛子上的干燥测试部分的质量,单位为克(g)。

有效孔径应按如下步骤测定:

如果 CRM 没有提供累积微粒尺寸分布图,使用 CRM 鉴定过的颗粒尺寸数据描绘出对比颗粒直径范围 $16\ \mu\text{m}\sim 24\ \mu\text{m}$ 的百分数图,通过这些点画出一条平滑的曲线。

读取穿过筛子的质量百分数相应的尺寸,精确至 $0.1\ \mu\text{m}$ 。两次的结果应当在 $1.0\ \mu\text{m}$ 内,否则,重复一次有效孔径测量,数据在 $1\ \mu\text{m}$ 内再进行平均。

计算平均结果,取一位小数。如果平均有效孔径落在 $19\ \mu\text{m}\sim 21\ \mu\text{m}$ 内,说明筛子适合使用。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
氧化铝化学分析方法和物理性能
测定方法 第 37 部分:粒度小于 $20\ \mu\text{m}$
颗粒含量的测定
GB/T 6609.37—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2009 年 7 月第一版 2009 年 7 月第一次印刷

*

书号:155066·1-37807 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

附录 B
(规范性附录)
试验筛有效孔径的测定

B.1 范围

本附录规定了 20 μm 试验筛有效孔径的测定方法。

B.2 有效孔径

有效孔径是指将试样粒度分布截切的试验筛尺寸,由筛中较大孔来确定。有效孔径对于解决纷争的目的是很有用的。孔堵塞和孔裂可能会导致标准样品测定值的偏离,假设此状况不会发生,则筛子的有效孔径可以用作诊断筛子故障。例如,如果标准样品的一 20 μm 含量高,则筛子的有效孔径大于 20 μm,或存在孔的损坏。

B.3 原理

用具有良好球形特点的标准微粒进行筛分。有效孔径为通过筛子的质量百分数,与标准微粒尺寸分布相关联。

B.4 试剂和仪器**B.4.1 仪器**

仪器与本标准第 5 章一致。

B.4.2 试剂

有证标准样品(CRM):合适的 NIST 球形微粒 CRM、SRM1003b 或可溯源到 NIST 的材料¹⁾。

B.5 操作步骤

按以下步骤重复两次:

B.5.1 混合 CRM,从瓶子的不同部分称取 1 g±0.1 g。

B.5.2 采用微型旋流器将整个样品分成几个测试部分。

B.5.3 将标准材料测试部分放在清洁的、干燥铂金坩埚内于 110 °C±5 °C 下至少干燥 2 h。在干燥器内冷却,称重,精确至±0.000 1 g。

B.5.4 将冷却的测试部分转移至筛子,同 7.3 步骤中描述的进行湿筛。

B.6 测定结果计算

按式(B.1)计算通过 20 μm 筛孔的质量分数 w_{20} (%) :

$$w_{20} = \frac{m_1 + m_2 - m_3}{m_1} \times 100 \quad \dots\dots\dots(\text{B.1})$$

式中:

m_1 ——干燥测试部分的质量,单位为克(g);

m_2 ——坩埚的质量,单位为克(g);

1) 给出这一信息是为了方便本标准的使用者,并不表示对该产品的认可。如果等效产品具有相同的效果,则可使用这些等效产品。

前 言

GB/T 6609《氧化铝化学分析方法和物理性能测定方法》共分为 37 部分:

- 第 1 部分:电感耦合等离子体原子发射光谱法测定微量元素含量;
- 第 2 部分:300 °C 和 1 000 °C 质量损失的测定;
- 第 3 部分:钼蓝光度法测定二氧化硅含量;
- 第 4 部分:邻二氮杂菲光度法测定三氧化二铁含量;
- 第 5 部分:氧化钠含量的测定;
- 第 6 部分:火焰光度法测定氧化钾含量;
- 第 7 部分:二安替吡啉甲烷光度法测定二氧化钛含量;
- 第 8 部分:二苯基碳酰二肼光度法测定三氧化二铬含量;
- 第 9 部分:新亚铜灵光度法测定氧化铜含量;
- 第 10 部分:苯甲酰苯基羟胺萃取光度法测定五氧化二钒含量;
- 第 11 部分:火焰原子吸收光谱法测定一氧化锰含量;
- 第 12 部分:火焰原子吸收光谱法测定氧化锌含量;
- 第 13 部分:火焰原子吸收光谱法测定氧化钙含量;
- 第 14 部分:镧-茜素络合酮分光光度法测定氟含量;
- 第 15 部分:硫氰酸铁光度法测定氯含量;
- 第 16 部分:姜黄素分光光度法测定三氧化二硼含量;
- 第 17 部分:钼蓝分光光度法测定五氧化二磷含量;
- 第 18 部分:N,N-二甲基对苯二胺分光光度法测定硫酸根含量;
- 第 19 部分:火焰原子吸收光谱法测定氧化锂含量;
- 第 20 部分:火焰原子吸收光谱法测定氧化镁含量;
- 第 21 部分:丁基罗丹明 B 分光光度法测定三氧化二镓含量;
- 第 22 部分:取样;
- 第 23 部分:试样的制备和贮存;
- 第 24 部分:安息角的测定;
- 第 25 部分:松装密度的测定;
- 第 26 部分:有效密度的测定 比重瓶法;
- 第 27 部分:粒度分析 筛分法;
- 第 28 部分:小于 60 μm 的细粉末粒度分布的测定 湿筛法;
- 第 29 部分:吸附指数的测定;
- 第 30 部分:X 射线荧光光谱法测定微量元素含量;
- 第 31 部分:流动角的测定;
- 第 32 部分:α-三氧化二铝含量的测定 X-射线衍射法;
- 第 33 部分:磨损指数的测定;
- 第 34 部分:三氧化二铝含量的计算方法;
- 第 35 部分:比表面积的测定 氮吸附法;
- 第 36 部分:流动时间的测定;
- 第 37 部分:粒度小于 20 μm 颗粒含量的测定。